

www.geka.es

- Weltmarktführer in Stanz- und Scherlösungen
- Weltweites Händlernetz
- Erprobte Qualität und Entwicklung
- Kontinuierliche Innovation
- Kundendienst vor Ort
- Maximale Flexibilität durch eine sehr große Auswahl an optionalem Maschinenzubehör
- Die einzige Maschine, die komplett in Europa gefertigt wird
- Geka ist der einzige Hersteller, der Maschinen speziell auf Kundenwunsch fertigt

www.geka.es

Händler:

Bendicrop 60

Metallbauunternehmen müssen einfache Kantungen durchführen. GEKA hat das Modell **BENDICROP** entwickelt, welches abgesehen von den Schneid-, Stanz- und Ausklink-Stationen L, \square , \square , eine dauernd angebrachte Abkant-Station mit einer Leistung bis zu 150 x 10 mm aufweist. Des Weiteren ist dieses mit einem System zur Verminderung der Verformung während des Schneidens von Flacheisen ausgerüstet.

Das Modell **BENDICROP** ist standardmäßig mit einem elektrischen Kontaktanschlag ausgerüstet und wird mit einem Abkantstempel und 2 V-Matrizen mit einer Öffnung von 40 und 70 mm geliefert.



PROFILSTAHLSCHEREN FÜR FLACHEISEN

		BENDICROP 60 S	BENDICROP 60 SD
Flachstahl (wenig verformt)	mm	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15
Messerlänge	mm	356	356
Schneiden eines L-Flügel bei 45°	mm	70	70
Arbeitshöhe	mm	859	859

PROFILSCHEREN FÜR FORMSTAHL

		BENDICROP 60 S	BENDICROP 60 SD
L bei 90°	mm	120 x 120 x 10	120 x 120 x 10
L bei 45°	mm	-	-
Rundstahl Ø	mm	45	45
Vierkantstahl \square	mm	40	40

AUSKLINKEINRICHTUNG

		DREISCHENKELIGES	DREISCHENKELIGES
Materialstärke	mm	10	10
Winkelstahl von	mm	100	100
Ausklinktiefe	mm	-	-
Ausklinkbreite	mm	-	-

STANZEINRICHTUNG



		BENDICROP 60 S	BENDICROP 60 SD
Stanzleistung	kN	600	600
In Materialstärke	mm	Ø40 x 11	Ø40 x 11
Ausladung	mm	250	500
Arbeitshöhe	mm	1106	1106

ABKANTSTATION

		BENDICROP 60 S	BENDICROP 60 SD
Maximale Leistung	mm	150 x 10	150 x 10

Leistung basierend auf eines Werkstoffwiderstands von 45 Kg/mm²

Winkel-Schneidstation

-  Winkelschneiden bis zu 120x120x10 mm ohne Materialverlust oder Grat. Niederhalter
-  Stabstahl-Schneiden ohne Materialverlust. Großer Öffnungsbereich für Ø und ∅.

Abkantstation

-  Mit den EU-Normen konforme, permanente Abkantstation.

Stanzstation


-  Monoblock-Chassis und Sandwichaufbau
-  Einstellbares Spiel des Messerhalters
-  Stanzleistung Ø40x11mm Schnellspanneinrichtung Schutzvorrichtung
-  Klappbarer Anschlag
-  Präziser Positionierungstisch mit abnehmbarer Front für L-Stanzen, Flügel abwärts
-  Matrizenhalter Schwanenhals zum Stanzen von L und I Abschnitten im Steg und Flansch

Flachstahl Schneidestation

-  Abscheren von Flachstahl bis zu 350 X15mm Schneiden eines L - Flügels mit 45°
-  Niederhalter
-  Geführter Tisch für Flachstahl schneiden
-  Schnittspaltverstellung für Flachstahlmesser
-  Elektrischer Kontaktanschlag
-  Anti-Torsions-System für das Flachstahl-Schneiden ohne Verformung

KONVENTIONELLE MASCHINE BENDICROP SYSTEM

Ausklinkstation

-  Dreiecksausklinken mit Tisch Geeignete Station für Rohr Ausklinkungen- dreiseitiges Ausklinken. usw

Handwahlschalter / elektrischer Endschalter

Tippschalter für die Annäherung und Einrichtung

Schnell zu öffnende Tür für den Zugang zur Hydraulikeinheit

